

Полуавтоматический, гидравлически управляемый двухколонный ленточнопильный станок, предназначенный для резки стальных конструкций и профилей. **ВНИМАНИЕ:** станок предназначен для резки длинных штанг - в этом случае режет беспроблемно направо и налево. Для резки коротких штук необходимо применить для резки под углом **ВЕРХНИЙ ПРИЖИМ!**

Позволяет резать материал под углом с 60 градуса направо до 60 градуса налево.

Станок обнаруживает применение в серийном производстве. С учётом своей массивной конструкции позволяет резку широкого спектра качества материалов вкл. нержавеющей и инструментальных сталей и то как профилей, так массивных заготовок.

#### Конструкция:

- Массивная конструкция станка вкл. части тисков спроектирована таким способом, чтобы позволила максимальное использование биметаллических полотен.
- Консоль с укладкой в линейных подшипниках с повышенной грузоподъёмностью. Применяет чугунные шкивы диаметра Ø500 мм. Рабочее движение плеча между верхним и нижним положением регулируемым микродатчики.
- Рабочее движение плеча между верхним и нижним положением регулируемым микродатчики.
- Тиски оборудованы гидроцилиндром с большим ходом.
- Поворотный стол для резки од углом с обработанными направляющими поверхностями подставки. Общие углы настраиваются помощью верньера. (принадлежности за отдельную оплату: Углы изображаются на цифровом показателе углов поворота поворотного устройства.)
- Направление полотна твёрдосплавными пластинками.
- Автоматическая регуляция натяжения пильного полотна.
- Держатели направляющих полотна переналаживаемые с целым рабочем диапазоне.
- Натяжение полотна в стандартном оснащении вручную, для желаний гидравлически
- Очищающая щётка для совершенной очистки и правильной функции пильного полотна.
- Привод посредством червячной передачи с постоянной заправкой масла. Трёхфазный электродвигатель с двойной обмоткой с преобразователем частоты для бесступенчатой регуляции окружной скорости полотна 20-100 м/мин. Термозащита электродвигателя.
- Основание станка оснащено охлаждением.
- Станина с бункером для стружки.
- Концевой выключатель натяжки полотна и открытия кожуха.
- Внештатно расположенный пульт управления независимый на положении поворотного устройства при угловом разрезе.
- Управление 24 Вольт.
- Станок оборудован гидроагрегатом, который управляет функциями автоматического станка. Нажимает консоль в резание, обеспечивает подъём консоли, открытие и закрытие основных тисков.

#### Стандартная оснастка станка:











- Станок оборудован двумя массивными опорными роликами для резаемых заготовок
- преобразователь частоты
- пильное полотно
- набор инструментов
- руководство по обслуживанию на диске CD

#### Рабочий цикл станка:

После механической наладки рабочих позиций консоли даёт обслуживающий сигнал старта цикла, помощью стандартного выключателя на пульте управления.

Гидравлический цилиндр тисков закрепит материал, станок режет. Скорость движения консоли в разрез регулирует обслуживающий помощью дроссельного клапана. После доделки резки достигнет консоль верхней рабочей позиции и остановится привод пильного полотна. Иски открываются. Обслуживающий манипулирует с материалом. Система управления станка подаёт информации о правильной натяжке пильного полотна, о правильно закрытом кожухе полотна и помощью диодного амперметра о величине загрузки привода пильного полотна во время резки, т.е. что помогает при наладке скорости подачи консоли в разрез.

## Режим резания

		 0°	 45°	 60°	 45°	 60°	 b a
	D [mm]	450	450	390	450	310	x
	D [mm]	250*	180*	130*	180*	130*	x
	axb [mm]	600x440	580x440	390x440	480x440	310x360	600x250
	axb [mm]	600x440	580x440	390x440	480x440	240x440	600x250

\*рекомендуемые значения

## Параметры производительности

Привод пильного полотна	kW	<b>4,0</b>
Привод гидравлического агрегата	kW	<b>0,75</b>
Насос СОЖ	kW	<b>0,05</b>
Электродвигатель привода винтового транспортера стружки	kW	<b>0,12</b>
Общая потребляемая мощность	kW	<b>5,0</b>
Скорость резания – бесступенчатое регулирование	m/min	<b>20-100</b>
Размер пильного полотна	mm	<b>5720x34x1,1</b>
Электрическая схема		<b>3x400V, 50 Hz</b>

## Рабочие движения

Подача консоли в разрез	Гидравлически
Подача заготовки	Ручно
Зажим заготовки	Ручно
Натяжения пильного полотна	Ручно / Гидравлически- Принадлежности
Очистка пильного полотна	Очистительная щетка ведомая от шкива
Охлаждение	Подвод помощью распылителей прямо в направляющие пильного полотна и гибким распределением в зону разреза.

## Размеры

Длина		Ширина	Высота		Высота стол	Вес
[L мин]	[L макс]	[B]	[H макс]	[H мин]	[V]	(кг)
3300	3850	1800	2200	1905	830	1605

