

Ручной ленточнопильный станок.

Пила предназначена для перпендикулярной резки и резки под наклоном, резку под наклоном возможно бесступенчато наладить в диапазоне с 0 до 60 градусов направо. Изменение угла резки осуществляется при помощи быстродействующего рычага

Станок обнаруживает применение в штучном и мелкосерийном производстве. С учётом своей массивной конструкции позволяет резку широкого спектра качества материалов и то как профилей, так массивных заготовок.

Конструкция:

- Станок своей конструкцией спроектирована таким способом, чтобы соответствовал стандартной нагрузке в условиях эксплуатации. Исполнение частей консоли, тисков и поворотного устройства из чугуна.
- Консоль имеет укладку в нажимаемых подшипниках с натягом, с наклоном на 25° , что позволяет увеличить срок службы ленточного полотна. Консоль имеет укладку в нажимаемых подшипниках с натяжением.
- Вручную управляемые тиски. Тиски уложены в нажимаемом пазе в виду ласточкина хвоста, и оборудованы быстродействующим зажимом.
- Направление полотен в пластинках из твёрдого металла. Автоматическая регуляция натяжения пильного полотна. Ручная натяжка пильного полотна.
- Привод посредством червячной передачи с постоянной заправкой масла. Трёхфазный электродвигатель с двойной обмоткой, 2 скорости резания. Термозащита электродвигателя.
- Охлаждающая система для СОЖ обеспечивает распределение жидкости в направляющие пильного полотна.
- Станина с бункером для стружки.
- Концевой выключатель натяжки полотна и открытия кожуха.
- Управление 24 Вольт.









Основные принадлежности:

- 1х полотно пилы
- надаживаемый упор
- руководство по обслуживанию

Рабочий цикл станка:

Вручную управляемые быстродействующие тиски, вручную осуществленная резка против усилию давления пружин. Выгодой является чувствительное восприятие пробега резки, особенно для штучного производства. Подача материала вручную.

Режим резания

		 0°	 45°	 60°	 b
	D [mm]	220	160	90	x
	D [mm]	120*	85*	55*	x
	axb [mm]	230x190	160x90	90x90	230x120
	axb [mm]	230x190	140x190	80x160	230x120

*рекомендуемые значения

Параметры производительности

Привод пильного полотна	kW	1,1/0,75
Насос СОЖ	kW	0,05
Общая потребляемая мощность	kW	1,54
Скорость резания	m/min	30/65
Размер пильного полотна	mm	2450x27x0,9
Электрическая схема		3x400V, 50 Hz

Рабочие движения

Подача консоли в разрез	Ручно
Подача заготовки	Ручно
Зажим заготовки	Ручные тиски с быстрозажимным устройством
Натяжения пильного полотна	Ручно
Очистка пильного полотна	-
Охлаждение	

Размеры

Длина	Ширина	Высота		Высота стол	Вес
[L]	[B]	[H макс]	[H мин]	[V]	(кг)
1200	650	1500	1800	925	260

