

Гравитационный ленточнопильный станок. Резка проходит посредством собственного веса консоли, гидроцилиндр и дроссельный клапан для регуляции скорости подачи плеча в зону резания.

Пила предназначена для перпендикулярной резки и резки под наклоном, резку под наклоном возможно бесступенчато наладить в диапазоне с 0 до 60 градусов направо. Изменение угла резки осуществляется при помощи быстродействующего рычага

Станок обнаруживает применение в штучном и мелкосерийном производстве. С учётом своей массивной конструкции позволяет резку широкого спектра качества материалов и то как профилей, так массивных заготовок.

#### Конструкция:

- Станок своей конструкцией спроектирована таким способом, чтобы соответствовал стандартной нагрузке в условиях эксплуатации.
- Консоль имеет укладку в настраиваемых подшипниках с натягом, с наклоном на 25°, что позволяет увеличить срок службы ленточного полотна. Консоль имеет укладку в настраиваемых подшипниках с натяжением.
- Рабочие положения рамы управляются кулачком и микродатчиком нижнего местоположение. После достижения нижнего положения рама автоматически останавливается и оператор вручную её возвращает в верхнее положение.
- Тиски из литые и губки обеспечивают безопасный зажим материала. Вручную управляемые тиски. Тиски уложены в настраиваемом пазе в виду ласточкина хвоста.
- поворотной доски из чугуна. Позволяет сделать резку материала под углом с поворотом консоли направо. Изменение угла резки осуществляется при помощи быстродействующего рычага.
- Направление полотен в пластинках из твёрдого металла.
- Автоматическая регуляция натяжения пильного полотна.
- Ручная натяжка пильного полотна.
- Очищающая щетка для безупречной очистки и правильной функции пильного полотна.
- Привод посредством червячной передачи с постоянной заправкой масла. Трехфазный электродвигатель с двойной обмоткой, 2 скорости резания. Термозащита электродвигателя.
- Охлаждающая система для СОЖ обеспечивает распределение жидкости в направляющие пильного полотна.
- Станина с бункером для стружки.
- Концевой выключатель натяжки полотна и открытия кожуха.
- Управление 24 Вольт.









#### Основные принадлежности:

- 1х полотно пилы
- надаживаемый упор
- руководство по обслуживанию на диске CD

#### Рабочий цикл станка:

Резка проходит посредством собственного веса консоли, гидроцилиндр и дроссельный клапан для регуляции скорости подачи плеча в зону резания. Процесс резки так не управляет субъективный фактор и тем повышается срок службы полотна. Оператор вручную производит зажим тисок, стартует резку кнопкой СТАРТ и настроит скорость резки. После резки станок автоматически выключается и оператор вручную поднимает консоль в исходное положение. Вручную управляемые быстродействующие тиски. Обслуживающий персонал ручно заготовку зажимает, передвигает и снимает.

#### Режим резания

		 0°	 45°	 60°	 b
	D [mm]	240	180	110	X
	D [mm]	150*	110*	80*	X
	axb [mm]	270x220	180x140	110x140	270x120
	axb [mm]	250x240	160x240	100x150	270x120

\*рекомендуемые значения

#### Параметры производительности

Привод пильного полотна	kW	1,4/2,0
Насос СОЖ	kW	0,05
Общая потребляемая мощность	kW	2,62
Скорость резания	m/min	35/70
Размер пильного полотна	mm	2980x27x0,9
Электрическая схема		3x400V, 50 Hz

#### Рабочие движения

Подача консоли в разрез	Собственным весом, скорость регулирована перепускным клапаном и гидравлическим цилиндром	
Подача заготовки	Ручно	
Зажим заготовки	Ручные тиски с быстрозажимным устройством	
Натяжения пильного полотна	Ручно	
Очистка пильного полотна	Пассивная очистительная щетка	
Охлаждение	Подвод помощью распылителей прямо в направляющие пильного полотна.	
	Мощность = 16,0 [л/мин]	Объем бака = 13,0 [л]

#### Размеры

Длина	Ширина	Высота		Высота стол	Вес
[L]	[B]	[H макс]	[H мин]	[V]	(кг)
1700	970	2020	1500	915	345

