

Гидравлический полуавтоматический ленточнопильный станок с комплектным гидравлическим управлением. Станок предназначен для резки заготовок в перпендикулярных и угловых разрезах, угловые разрезы плавно регулируемые от 0 до 60 градусов направо. Изменение угла резки при помощи быстродействующего рычага. Станок обнаруживает применение в штучном и мелкосерийном производстве. С учётом своей массивной конструкции позволяет резку широкого спектра качества материалов и то как профилей, так массивных заготовок.

Конструкция:

- Станок своей конструкцией спроектирована таким способом, чтобы соответствовал стандартной нагрузке в условиях эксплуатации.
- Консоль имеет укладку в нажимаемых подшипниках с натягом, с наклоном на 25°, что позволяет увеличить срок службы ленточного полотна. Консоль имеет укладку в нажимаемых подшипниках с натяжением.
- Шкив натяжения и шкив приводный литье.
- Рабочие позиции консоли управлены кулаком и микровыключателем. В нижнем положении консоль включает микродатчик и поднимается в настроенное верхнее положение.
- Губка тисков гидравлически управляется, с коротким ходом. Тиски уложены в нажимаемом пазе в виду ласточкина хвоста. Наладка губки ручная, помощью ручки, трапецеидальным винтом.
- поворотной доски из чугуна. Позволяет сделать резку материала под углом с поворотом консоли направо. Изменение угла резки осуществляется при помощи быстродействующего рычага.
- Модель с функцией СТОП - резки: Позволяет в любой момент прекратить резку нажатием кнопки СТОП. Консоль выедет с бегущим пильным полотном в верхнюю позицию и даже произошло бы к остановке станка и открытию тисков.
- Направление полотен в пластинках из твёрдого металла.
- Автоматическая регуляция натяжения пильного полотна.
- Ручная натяжка пильного полотна.
- Очищающая щётка для совершенной очистки и правильной функции пильного полотна.
- Привод посредством червячной передачи с постоянной заправкой масла. Трёхфазный электродвигатель с двойной обмоткой, 2 скорости резания (Модель F = трёхфазный электродвигатель с преобразователем частоты для бесступенчатой регуляции окружной скорости полотна 20-100 м/мин). Термозащита электродвигателя.
- Охлаждающая система для СОЖ обеспечивает распределение жидкости в направляющие пильного полотна.
- Станина с бункером для стружки.
- Концевой выключатель натяжки полотна и открытия кожуха.
- Управление 24 Вольт.
- Главный выключатель установлен на торцовых дверях. Она оснащена кнопкой безопасности для остановки станка а другими двумя для его пуска. В дальнейшем здесь находится регулятор подачи и другие кнопки возможных подач станка, также амперметр показывающий загрузку в распил.
- Станок оборудован гидроагрегатом, который управляет всеми функциями полуавтоматический станка. Нажимает консоль в резание, обеспечивает подъём консоли, открытие и закрытие основных тисков.











Основные принадлежности:

- 1х полотно пилы
- набор ключей для текущего техобслуживания станка
- нажимаемый упор
- руководство по обслуживанию на диске CD

Рабочий цикл станка:

После механической наладки губок и рабочих позиций консоли дает обслуживающий сигнал старта цикла, помощью стандартного включателя на пульте управления. Гидравлический цилиндр тисков закрепит материал, станок режет. Скорость движения консоли в разрез регулирует обслуживающий помощью дроссельного клапана. После доделки резки достигнет консоль верхней рабочей позиции и остановится привод пильного полотна. Иски открываются. Обслуживающий манипулирует с материалом. Система управления станка подает информации о правильной натяжке пильного полотна, о правильно закрытом кожухе полотна и помощью диодного амперметра о величине загрузки привода пильного полотна во время резки, т.е. что помогает при наладке скорости подачи консоли в разрез.

Режим резания

					
 D [mm]	240	180	110	x	x
 D [mm]	150*	110*	80*	x	x
 a x b [mm]	270x200	180x140	110x140	270x120	230x100
 a x b [mm]	260x230	160x230	110x140	270x120	230x100

*рекомендуемые значения,

+ HP = размер ограниченный верхним прижимом

Параметры производительности		240x280 SHI-R	240x280 SHI-R-F
Привод пильного полотна	kW	1,4/2,0	2,2
Привод гидравлического агрегата	kW	0,44	0,44
Насос СОЖ	kW	0,05	0,05
Общая потребляемая мощность	kW	2,62	3,0
Скорость резания	m/min	35/70	20-100
Размер пильного полотна	mm	2980x27x0,9	
Электрическая схема		3x400V, 50 Hz	

Рабочие движения

Подача консоли в разрез	Гидравлически	
Подача заготовки	Ручно	
Зажим заготовки	Гидравлически	
Натяжения пильного полотна	Ручно	
Очистка пильного полотна	Пассивная очистительная щетка	
Охлаждение	Подвод помощью распылителей прямо в направляющие пильного полотна.	
	Мощность = 16,0 [л/мин]	Объем бака = 10,0 [л]

Размеры

Длина	Ширина	Высота		Высота стол	Вес
[L]	[B]	[H макс]	[H мин]	[V]	(кг)
1950	1050	1920	1500	910	430

