

Гравитационный ленточнопильный станок. Резка проходит посредством собственного веса консоли, гидроцилиндр и дроссельный клапан для регуляции скорости подачи плеча в зону резания.

Станок предназначен для резки заготовок в перпендикулярных и угловых разрезах, угловые разрезы плавно регулируются от -45 до +60 градусов. Изменение угла резки осуществляется при помощи быстродействующего рычага

Станок обнаруживает применение в штучном и мелкосерийном производстве. С учётом своей массивной конструкции позволяет резку широкого спектра качества материалов и то как профилей, так массивных заготовок.

Конструкция:

- Станок своей конструкцией спроектирована таким способом, чтобы соответствовал стандартной нагрузке в условиях эксплуатации. Исполнение частей консоли, тисков и поворотного устройства из чугуна.
- Консоль имеет укладку в настраиваемых подшипниках с натягом, с наклоном на 25°, что позволяет увеличить срок службы ленточного полотна. Консоль имеет укладку в настраиваемых подшипниках с натяжением.
- Рабочие положения рамы управляются кулачком и микродатчиком нижнего местоположения. После достижения нижнего положения рама автоматически останавливается и оператор вручную её возвращает в верхнее положение.
- Вручную управляемые тиски. Тиски уложены в настраиваемом пазах в виду ласточкина хвоста. Губка тисков передвигается на лево / на право по направлению наладки угла резки, фиксация помощью ручки.
- поворотной доски из чугуна. Позволяет сделать резку материала под углом с поворотом консоли направо. Изменение угла резки осуществляется при помощи быстродействующего рычага.
- Направление полотен в пластинках из твёрдого металла.
- Автоматическая регуляция натяжения пильного полотна.
- Ручная натяжка пильного полотна.
- Очищающая щетка для безупречной очистки и правильной функции пильного полотна.
- Привод посредством червячной передачи с постоянной заправкой масла. Трёхфазный электродвигатель с двойной обмоткой, 2 скорости резания.
- Охлаждающая система для СОЖ обеспечивает распределение жидкости в направляющие пильного полотна.
- Станина с бункером для стружки.
- Концевой выключатель натяжки полотна и открытия кожуха.
- Управление 24 Вольт.












Основные принадлежности:

- 1х полотно пилы
- надавливаемый упор
- руководство по обслуживанию на диске CD

Рабочий цикл станка:

Резка проходит посредством собственного веса консоли, гидроцилиндр и дроссельный клапан для регуляции скорости подачи плеча в зону резания. Процесс резки так не управляет субъективный фактор и тем повышается срок службы полотна. Оператор вручную производит зажим тисок, стартует резку кнопкой СТАРТ и настроит скорость резки. После резки станок автоматически выключается и оператор вручную поднимает консоль в исходное положение. Вручную управляемые быстродействующие тиски. Обслуживающий персонал ручную заготовку зажимает, передвигает и снимает.

Режим резания

							
	D [mm]	250	190	120	170		X
	D [mm]	150*	110*	80*	110*		X
	axb [mm]	290x200	190x140	120x140	200x70		200x120
	axb [mm]	290x200	180x200	130x140	110x200		200x120

*рекомендуемые значения

Параметры производительности

Привод пильного полотна	kW	0,75/1,1 kW
Насос СОЖ	kW	0,045
Общая потребляемая мощность	kW	1,64
Скорость резания	m/min	37/74
Размер пильного полотна	mm	2825x27x0,9
Электрическая схема		400v, 50 Hz

Рабочие движения

Подача консоли в разрез	Собственным весом, скорость регулирована перепускным клапаном и гидравлическим цилиндром	
Подача заготовки	Ручно	
Зажим заготовки	Ручно	
Натяжения пильного полотна	Ручно	
Очистка пильного полотна	Пассивная очистительная щетка	
Охлаждение	Подвод помощью распылителей прямо в направляющие пильного полотна.	
	Мощность = 16,0 [л/мин]	Объем бака = 13,0 [л]

Размеры

Длина	Ширина	Высота		Высота стол	Вес
[L]	[B]	[H макс]	[H мин]	[V]	(кг)
1550	750	1870	1420	970	420

