

Гидравлический полуавтоматический ленточнопильный станок с комплектным гидравлическим управлением. Станок предназначен для резки заготовок в перпендикулярных и угловых разрезах, угловые разрезы плавно регулируемые от 45 градусов на лево до 60 градусов на право. Изменение угла резки осуществляется при помощи быстродействующего рычага. Угли изображены на цифровом показателе угла поворота поворотного устройства. Станок обнаруживает применение в штучном и мелкосерийном производстве. С учётом своей массивной конструкции позволяет резку широкого спектра качества материалов вкл. нержавеющей и инструментальных сталей и то как профилей, так массивных заготовок.

Конструкция:

- Станок своей конструкцией спроектирована таким способом, чтобы соответствовал экстремальной нагрузке в условиях эксплуатации.
- Консоль станка изготовлена из чугуна и предложена так, что бы была обеспечена потребная мощность и точность резки. Консоль поворачивается помощью вала (шарнир) с опорами в отрегулированных конусных гнездах.
- Шкив натяжения и шкив приводный литье.
- Рабочие позиции консоли управляются индуктивными датчики верхней и нижней позиции консоли. В нижнем положении консоль включает микродатчик и поднимается в настроенное верхнее положение.
- Тиски изготовлены из чугуна и губки тисков обеспечивают безопасный зажим заготовки. Губка тисков гидравлически управляется, с коротким ходом. Тиски уложены в нажимаемом пазе в виду ласточкина хвоста. Наладка губки ручная, помощью ручки, трапецеидальным винтом. Губка тисков передвигается на лево / на право по направлению наладки угла резки, фиксация помощью ручки.
- Поворотный стол обеспечивает большое пространство для подпирания заготовки и его точный зажим. Поворотный стол имеет всегда через каждые 15 градусов автоматическое арретирование. Угли изображаются на цифровом показателе углов поворота поворотного устройства.)
- Модель с функцией СТОП - резки: Позволяет в любой момент прекратить резку нажатием кнопки СТОП. Консоль выедет с бегущим пильным полотном в верхнюю позицию и даже произошло бы к остановке станка и открытии тисков.
- Направление полотен в пластинках из твёрдого металла.
- Станок оснащен электромеханическим устройством для испытания натяжки пильного полотна с концевым выключателем, которое защищает полотно от неудовлетворительной натяжки.
- Пильное полотно защищено кожухом, который защищает обслуживающих перед отпадающими опилками и СОЖом.
- Ручная натяжка пильного полотна.
- Очищающая щётка для совершенной очистки и правильной функции пильного полотна.
- Привод посредством червячной передачи с постоянной заправкой масла. Трёхфазный электродвигатель с двойной обмоткой с преобразователем частоты для бесступенчатой регуляции окружной скорости полотна 20-100 м/мин. Термозащита электродвигателя.
- Охлаждающая система для СОЖ обеспечивает распределение жидкости в направляющие пильного полотна.
- Станина с бункером для стружки.
- Концевой выключатель натяжки полотна и открытия кожуха.
- Управление 24 Вольт.
- Главный выключатель установлен на торцовых дверях. Она оснащена кнопкой безопасности для остановки станка а другими двумя для его пуска. В дальнейшем здесь находится регулятор подачи и другие кнопки возможных подач станка и цифровой показатель наладки углов.
- Станок оборудован гидроагрегатом, который управляет всеми функциями полуавтоматический станка. Нажимает консоль в резание, обеспечивает подъём консоли, открытие и закрытие основных тисков.













Стандартная оснастка станка:

- пильное полотно
- набор инструментов,
- руководство по обслуживанию на диске CD

Рабочий цикл станка:

После механической наладки губок и рабочих позиций консоли дает обслуживающий сигнал старта цикла, помощью стандартного выключателя на пульте управления. Гидравлический цилиндр тисков закрепит материал, станок режет. Скорость движения консоли в разрез регулирует обслуживающий помощью дроссельного клапана. После доделки резки достигнет консоль верхней рабочей позиции и остановится привод пильного полотна. Иски открываются. Обслуживающий манипулирует с материалом. Система управления станка подает информации о правильной натяжке пильного полотна, о правильно закрытом кожухе полотна и помощью диодного амперметра о величине загрузки привода пильного полотна во время резки, т.е. что помогает при наладке скорости подачи консоли в разрез.

Режим резания

|  | |  0° |  45° + |  45° ++ |  60°+++ |  $\frac{b}{a}$ |  $\frac{b}{a}$ +HP max |  $\frac{b}{a}$ +HP min |
|---|----------|--|---|--|--|---|---|---|
|  | D [mm] | 350 | 330 | 320 | 220 | x | x | x |
|  | D [mm] | 250* | 180* | 180* | 130* | x | x | x |
|  | axb [mm] | 400x350 | 350x100 | 330x160 | 220x240 | 400x210 | 400x180 | 170x10 |
|  | axb [mm] | 400x350 | 280x350 | 240x350 | 160x350 | 400x210 | 400x180 | 170x10 |

*рекомендуемые значения, + HP = размер ограниченный верхним прижимом

+ при a > 290 мм надо демонтировать кожух пыльного полотна из передвижной направляющей,

++ надо демонтировать кожух пыльного полотна из передвижной направляющей

Параметры производительности

| | | |
|---|-------|----------------------|
| Привод пыльного полотна | kW | 3,0 |
| Привод гидравлического агрегата | kW | 0,44 |
| Насос СОЖ | kW | 0,05 |
| Общая потребляемая мощность | kW | 3,42 |
| Скорость резания – бесступенчатое регулирование | m/min | 20-100 |
| Размер пыльного полотна | mm | 4520x34x1,1 |
| Электрическая схема | | 3x400V, 50 Hz |

Рабочие движения

| | | |
|----------------------------|--|-----------------------|
| Подача консоли в разрез | Гидравлически | |
| Подача заготовки | Ручно | |
| Зажим заготовки | Гидравлически | |
| Натяжения пыльного полотна | Ручно | |
| Очистка пыльного полотна | Очистительная щетка ведомая от шкива | |
| Охлаждение | Подвод помощью распылителей прямо в направляющие пыльного полотна. | |
| | Мощность = 16,0 [л/мин] | Объем бака = 10,0 [л] |

Размеры

| Длина | Ширина | Высота | | Высота стол | Вес |
|-------|--------|----------|---------|-------------|------|
| [L] | [B] | [H макс] | [H мин] | [V] | (кг) |
| 2300 | 950 | 2500 | 1560 | 940 | 920 |

